

# PANGERMEX®

## FUNGICIDA Y BACTERICIDA

### CONCENTRADO SOLUBLE (SL)

Autorización del Servicio Agrícola y Ganadero N°: 2504

Bactericida y fungicida sistémico y de contacto (según instrucciones de uso), formulado a partir del extracto de semillas de naranja. Por sus propiedades de longicida de contacto es un muy buen agente para el control preventivo y curativo de la Botrytis en vidés (Paronés, Uva de Mesa, Vinifera y Espaldera); y Botrytis, Oídio, Cáncer Bacterial, Cauda Pánicula, Marchitez y Agalla de Ojuelo en Berries, Arándanos, Frambuesos, Frutillas y Moras, según detalle de instrucciones de uso.

#### COMPOSICIÓN DENTRO DEL EXTRACTO:

Cada 100 ml de PANGERMEX contiene:

Extracto de naranja (*Citrus sinensis*) \* ..... 20,0 % p/v (200 g/l)  
 Colormulantes, c.s.p. .... 100 % p/v (1 l)

#### \* Contiene:

Ácido L-ascórbico (=6R)-[(S)-1,2-dihidroxietil]-3,4-dihidroxiluran-2(5H)-ona) ..... 3 % p/v (30 g/l)  
 Ácido L-láctico (=Ácido (S)-2-hidroxipropiónico) ..... 3 % p/v (30 g/l)  
 Derivados de extractos cítricos ..... 41 % p/v (410 g/l)

#### LEA ANTES DE USAR LA ETIQUETA ANTES DE USAR EL PRODUCTO

Contenido Neto:  
 Lote N°:  
 Fecha de Fabricación:  
 Verificación:

#### NO INFLAMABLE – NO CORROSIVO – NO EXPLOSIVO

Fabricado por:  
**ACSEDAR Industria E. Com. Ltda.**  
 Rua Joacaba 420  
 São José dos Campos, S/P  
 Brasil  
 Teléfonos de emergencia: CITUC FONDO: (+56) 2 2635 3800 – Pasche Agroindustrial Ltda. (+56) 71 613050  
 Importado y Distribuido en Chile por:  
**PASCHE AGROINDUSTRIAL LTDA.**  
 5 Norte 1875, Talca  
 Teléfono: (+56) 71 613050  
 www.pasche.cl

#### PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS

- Químico. Ácido L-ascórbico pertenece al grupo químico de las  $\alpha$ -cetodionas; Ácido L-láctico pertenece al grupo químico de los ácidos carboxílicos.
- PANGERMEX** es un producto no corrosivo, no explosivo, inodoro, no irritante, es estable a la luz y a temperaturas de hasta 170 °C. Sin embargo, se recomienda su siguiente:
  - Protéjase los ojos al momento de aplicar.
  - No comer, beber o fumar durante el uso del producto.
  - Durante la **preparación**, usar el equipo de protección como guantes impermeables, delantal impermeable, protector facial, máscara para polvo y botas de goma, que impidan el contacto del producto con la ropa y el cuerpo.
  - Durante la **aplicación**, usar el equipo de protección como guantes impermeables, delantal impermeable, protector facial, máscara para polvo y botas de goma, que impidan el contacto del producto con la ropa y el cuerpo.
  - Se recomienda guardar el producto en su envase original, en un lugar seco y fresco.
  - No verter **PANGERMEX** puro directamente a pozos, ríos o lagos.
  - No reutilice los envases vacíos.
  - Aplicar en condiciones de temperatura estable (18° a 20° grados Celsius), preferentemente en la mañana, en condiciones meteorológicas sin lluvia ni viento.

**Síntomas de intoxicación:** Dolor de cabeza y malestar general.  
**PRIMEROS AUXILIOS:** En caso de **contacto con los ojos:** Lave los ojos inmediatamente con abundante agua por 15 minutos manteniendo los párpados bien separados y levantados. En el caso de que el extracto utilice lejas de contacto, remuevas después de los primeros 5 minutos y luego continúe con el enjuague. En caso de **ingestión:** no inducir el vomito. Nunca dar algo por la boca a una persona inconsciente. En caso de **contacto con la piel:** retirar ropa y zapatos. Lavar con abundante agua limpia y minuciosamente entre pelo, uñas y pliegues cutáneos. Lavar la ropa antes de volver a usarla. Si es necesario acudir a un médico. En caso de **inhalación:** trasláde al aire fresco. Si la persona no respira, otorgar respiración artificial. Para cada caso, si el problema persiste, consultar a un médico, presentando la etiqueta al profesional de la salud a cargo.

**TRATAMIENTO MÉDICO DE EMERGENCIA:** Aplicar tratamiento base.

**ANTÍDOTO:** No existe antídoto específico.

**Ecotoxicidad:** **PANGERMEX** no es tóxico para peces, aves ni abejas.

**MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS Y DE PERSONAS INEXPERTAS.**  
**NO LAMER LOS ENVASES O EQUIPOS DE APLICACIÓN EN LAGOS, RÍOS Y OTRAS FUENTES DE AGUA.**  
**NO REINGRESAR AL ÁREA TRATADA ANTES DEL PERÍODO INDICADO DE REINGRESO.**  
**NO TRANSPORTAR NI ALMACENAR CON ALIMENTOS, PRODUCTOS VEGETALES O CUALQUIERA OTROS QUE ESTÉN DESTINADOS AL USO O CONSUMO HUMANO O ANIMAL.**  
**LA ELIMINACIÓN DE RESIDUOS DEBERÁ EFECTUARSE DE ACUERDO CON INSTRUCCIONES DE LAS AUTORIDADES COMPETENTES.**

**Instrucciones para el riego lavado:** 1) Aquece agua hasta 1/4 de la capacidad del envase; cierre el envase agite durante 30 segundos. Vierta el agua del envase en el equipo pulverizador. Repita este proceso 3 veces. 2) Perfure el envase para evitar su reutilización.

**ALMACENAMIENTO:** Se recomienda almacenar el producto en un lugar seco y fresco. Manténgase el envase cerrado cuando no esté en uso.

**Teléfonos de emergencia: CITUC FONDO: (+56) 2 2635 3800 – Pasche Agroindustrial Ltda. (+56) 71 613050**  
**Nota al comprador:** Mediante ensayos cuidadosos se ha demostrado que el producto, aplicándolo según instrucciones, se presta para las fines recomendados. Como el almacenamiento y aplicación están fuera de nuestro control y no podemos prever todas las condiciones correspondientes, declinamos toda responsabilidad por daños eventuales que puedan producirse por cualquier causa como consecuencia del uso y almacenamiento disintidos a lo indicado en esta etiqueta. Nos hacemos responsables de la calidad consistente del producto, dentro de la fecha de vencimiento. Además garantizamos el porcentaje de contenido activo hasta que el producto se sustrae de nuestro control directo.



**INSTRUCCIONES DE USO:** Se recomienda usar **PANGERMEX** en las siguientes dosis, y su mojado será por medio de nebulización, pulverización o por riego presurizado para la prevención de.

#### Cuadro de Instrucciones de Uso

Cultivo	Enfermedad	Dosis	Observaciones
<b>Vides:</b> Paronés Vinas (Espaldera)	<b>Botrytis</b>	50 – 70 cc/100 L. Agua, mínimo 1L./ha.	Primera aplicación: Plena Flor/Segunda aplicación: Plena/Ferrea aplicación: Pre-cosecha/Cuarta aplicación: Cosecha. No aplicar más de 8 veces por temporada. Con intervalos de 15 días o en condiciones pre-plantacionales.
<b>Berries:</b> Arándanos Frambueso Frutilla Moras (Espaldera)	<b>Botrytis</b>  <b>Oídio:</b> Ureda reactor-Espiste chocazasium Oidium kompassium Leavilla (taurina)	70 – 100 cc/100L. Agua, mínimo 500cc./ha.  100 – 120 cc/100L. Agua, mínimo 500cc./ha.	Desde floración hasta cosecha en condiciones pre-plantacionales.  No aplicar más de 8 veces por temporada.
	<b>Cáncer Bacterial:</b> (Pseudomonas savatana)	100 – 120 cc/100L. Agua, mínimo 500cc./ha.	
	<b>Cauda Plántula:</b> Phytophthora blight Phytophthora rotarum; Phytophthora fragariae)	120 – 150 cc/100L. Agua, mínimo 500cc./ha.	
	<b>Marchitez</b>	100 – 120 cc/100L. Agua, mínimo 500cc./ha.	
	<b>Agalla de Corona:</b> (Agnobacterium tumefaciens)	120 – 150 cc/100L. Agua, mínimo 500cc./ha.	

**RECOMENDACIONES:** Se recomienda utilizar la dosis mayor en la primera aplicación del producto, para luego seguir con las dosis menores recomendadas para cada producto.

#### APLICACIÓN:

**Preparación de la mezcla:** Llene el estanque hasta la mitad con agua, ponga el agitador suavemente en acción y agregue la dosis de **PANGERMEX**. Completar con agua hasta la capacidad deseada, conectar el agitador y realizar la aplicación.

**Observaciones:** En general, realizar las aplicaciones cada vez que existan condiciones favorables para el desarrollo de la enfermedad.

#### Tiempo de reingreso:

Sin restricción después de la aplicación, debido a que se trata de un producto orgánico, no tóxico e inocuo para seres humanos y animales en las dosis recomendadas.

#### Período de carencia:

Por sus características de producto orgánico natural, **PANGERMEX** no tiene periodo de carencia (0 días).

#### Fitotoxicidad:

**PANGERMEX** no es fitotóxico en las dosis recomendadas.

#### Compatibilidad:

**PANGERMEX** es compatible con la mayoría de los fitosanitarios líquidos. En caso de duda se recomienda hacer una prueba de incompatibilidad.

#### Incompatibilidad:

**Dicofol**, (Nombre químico: 2,2,2-tricloro-1,1-bis(4-clorofenil)etano); y **Metomilo**, (Nombre químico: S-nietil N-(metilicarbamoil)tiocarbimato).

