



# NAA-800

## Fitorregulador Concentrado soluble (SL)

Fitorregulador de crecimiento recomendado para reducir la caída de precosecha de manzanas y pera

### Composición

- \* 1-naftilacetato de potasio (NAA, sal potásica).....24,2% p/v
- Coformulantes c.s.p. ....100% p/v
- \* Sal potásica del ácido 1-naftilacético (equivalente a 20,2% p/v (202 g/l) de ácido 1-naftilacético)

Autorización del Servicio Agrícola y Ganadero N°: 4137

**NO CORROSIVO - NO EXPLOSIVO - NO INFLAMABLE**

Lote:

Fecha de Fabricación:

Fecha de Vencimiento:

Contenido neto: 1 Litro

Fabricado por:  
**AMVAC Chemical Corporation**  
4100 Washington Boulevard,  
Los Angeles, California 90023  
Estados Unidos

Importado y Distribuido por:  
**ANASAC Chile S.A.**  
Almirante Pastene 300-  
Providencia  
Santiago - Chile  
Tel: (56 2) 2486 9000

### PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS

- 1-naftilacetato de potasio pertenece al grupo químico de las auxinas sintéticas.
- No fume, coma o beba durante el uso de este producto.
- Conserve el producto en su envase de origen, bien cerrado y guardado bajo llave en un lugar fresco y seco. No exponer el producto a heladas.
- Evite el contacto con la piel, ojos y ropa. Durante la preparación usar guantes impermeables, botas de goma, delantal impermeable, protector facial. Durante la aplicación usar guantes impermeables, botas de goma, overol impermeable, protector facial.
- Aleje los animales domésticos y personas extrañas. No trabaje en la niebla generada al pulverizar el producto. No aplique con viento.
- No aplicar directamente a corrientes de agua y no contaminar corrientes de agua.
- Después del trabajo, cámbiese y lave la ropa de trabajo separadamente de la ropa doméstica.
- Lavarse prolijamente con agua antes de comer, beber, fumar o ir al baño, o después del trabajo.

**Síntomas de intoxicación:** Puede causar irritación a la piel, ojos y mucosas. La ingestión puede causar efectos como dolores de cabeza, náuseas, vómito y dolor abdominal.

### Primeros auxilios

- **Contacto con los ojos:** Si el afectado utiliza lentes de contacto retirarlas previamente lavándolos con abundante agua de la llave por 5 minutos, luego continuar con el lavado normal hasta completar 15 a 20 minutos. Consultar al médico si es necesario.
- **Contacto con la piel:** retirar ropa y zapatos. Lavar con abundante agua limpia la piel y minuciosamente entre pelo, uñas y pliegues cutáneos. Si ocurre irritación consultar la médico.
- **Inhalación:** trasladar al afectado hacia el aire fresco. Buscar ayuda médica.
- **Ingestión:** obtener atención médica inmediatamente. Si el afectado está consciente, inducir el vómito bajo supervisión médica, suministrando 1 o 2 vasos de agua, tocando la parte posterior de la garganta. No dar nada por la boca si el afectado está inconsciente o convulsionado.

**Tratamiento médico de emergencia:** Realizar tratamiento sintomático y de sostén.

**Antídoto:** No se conoce antídoto específico.

**Riesgos ambientales:** NAA-800, en condiciones normales de uso, es considerado prácticamente no tóxico para peces, aves y abejas.

**"MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS Y DE PERSONAS INEXPERTAS". "EN CASO DE INTOXICACION MOSTRAR LA ETIQUETA, EL FOLLETO O EL ENVASE AL PERSONAL DE SALUD". "NO TRANSPORTAR NI ALMACENAR CON ALIMENTOS, PRODUCTOS VEGETALES O CUALESQUIERA OTROS QUE ESTEN DESTINADOS AL USO O CONSUMO HUMANO O ANIMAL". "NO LAVAR LOS ENVASES O EQUIPOS DE APLICACIÓN EN LAGOS, RIOS Y OTRAS FUENTES DE AGUA". "NO REINGRESAR AL AREA TRATADA ANTES DEL PERIODO INDICADO DE REINGRESO". "LA ELIMINACION DE RESIDUOS DEBERA EFECTUARSE DE ACUERDO CON INSTRUCCIONES DE LA AUTORIDAD COMPETENTE". "REALIZAR TRIPLE LAVADO DE LOS ENVASES, INUTILIZARLOS Y ELIMINARLOS DE ACUERDO CON INSTRUCCIONES DE LAS AUTORIDADES COMPETENTES".**

### Procedimiento para el triple lavado:

1. Una vez vacío el envase gregue agua hasta 1/4 de la capacidad del envase; cierre el envase, agite durante 30 segundos. Vierta el agua del envase en el equipo pulverizador. Repita este proceso 3 veces.
2. Perfore el envase para evitar su reutilización.

### Teléfonos de emergencia:

Anasac Chile S.A.: (56 2) 2486 9000  
CITUC (Convenio CITUC/AFIPA): (56 2) 2635 3800 (**Atención las 24 horas**)  
CITUC Químico (Emergencia química): (56 2) 2247 3600

**Nota al comprador:** Mediante ensayos cuidadosos se ha demostrado que el producto, aplicándolo según nuestras instrucciones, se presta para los fines recomendados. Como el almacenamiento y aplicación están fuera de nuestro control y no podemos prever todas las condiciones correspondientes, declinamos toda responsabilidad por daños eventuales que puedan producirse por cualquier causa como consecuencia del uso y almacenamiento distintos a lo indicado en esta etiqueta. Nos hacemos responsables de la calidad constante del producto, dentro de la fecha de vencimiento. Además garantizamos el porcentaje de contenido activo hasta calidad constante del producto, dentro de la fecha de vencimiento. Además garantizamos el porcentaje de contenido activo hasta que el producto se sustrae de nuestro control directo.



RECOMENDACIONES DE USO: ABRIR AQUI



**NOCIVO**

1.-2.-3.-4.-5.-6.-7.-8.-9.-10.-11.-12./2016 - M.E.S.ENE '2016 - 4

# NAA-800

## INSTRUCCIONES DE USO

### GENERALIDADES

Fitorregulador de crecimiento, recomendado para reducir la caída de frutos en precosecha de manzanas y peras.

### CUADRO DE INSTRUCCIONES DE USO

Cultivo	Objetivo	Dosis/ 100 L agua	Observaciones (*)
Manzanos	Para reducir la caída de frutos en precosecha	5 - 8 cc	Aplicar cuando los primeros frutos sanos comiencen a caer. En períodos con temperaturas altas, <b>NAA-800</b> normalmente actúa dentro de uno o dos días después de aplicado. Para obtener una respuesta más efectiva con este producto, es necesario que el follaje esté vigoroso y en buenas condiciones de sanidad, libre de daños de ácaros, enfermedades, deficiencias nutritivas o heladas. Para lograr un máximo de efectividad, la pulverización deberá realizarse con temperaturas de 21°C o mayor, empleando suficiente agua para asegurar un completo cubrimiento de todo el follaje de los árboles. Si fuese necesario (tiempo muy caluroso, sobre 25°C y/o se pretende alargar el período de cosecha), repetir la aplicación, en iguales dosis, 5 a 6 días después de la primera. Aplicaciones por temporada: máximo 2.
Perales		3 - 5 cc	
Manzanos	Raleador de fruta	2 - 5 cc	Aplicar desde plena flor hasta 15 días después de plena flor. Aplicar en condiciones que favorezcan un secado lento. Para definir dosis y momento de aplicación Consultar a un especialista antes de la aplicación. Aplicaciones fuera de época pueden producir frutos pigmeos

#### (\*) Cuando es utilizado para reducir la caída de frutos en precosecha:

\*Programar las pulverizaciones y usar la dosis correcta. No emplear dosis mayores a las recomendadas.

\*La fruta debe ser cosechada con el grado de madurez apropiado.

\*No aplicar más de dos veces por temporada.

\*No cosechar hasta dos días después de la aplicación.

\*Las condiciones locales pueden afectar el uso de los reguladores de crecimiento; consultar con un especialista en la materia o emplearlo en pequeña escala en cada huerto, cuando no se tenga experiencia previa con el empleo de este producto.

#### Preparación de la mezcla

Colocar agua en el estanque hasta la mitad. Agregar la cantidad necesaria del producto y completar la carga de agua, agitando constantemente.

#### Compatibilidad

**NAA** es compatible con ethephon.

#### Incompatibilidad

No mezclarlo con otros productos fitosanitarios, ya que no se tienen antecedentes sobre su compatibilidad.

#### Fitotoxicidad

**NAA-800** solo debe ser aplicado en los cultivos recomendados y de acuerdo a las instrucciones indicadas.

#### Períodos de carencias

Para Chile respete carencia de 2 días. En cultivos de exportación, debe atenderse a las exigencias del país de destino.

#### Tiempo de reingreso

Se recomienda una espera de 4 horas antes de ingresar al área tratada, que es cuando se estima completamente secado el depósito aplicado. El tiempo de reingreso para animales no es aplicable, ya que el producto no está recomendado en cultivos destinados a pastoreo.

**Nota:** en el caso de raleo de frutas, para favorecer el cubrimiento de la aplicación, **NAA-800** puede ser aplicado en mezcla con el coadyuvante Break.

## PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS

- 1-naftilacetato de potasio pertenece al grupo químico de las auxinas sintéticas.
- No fume, coma o beba durante el uso de este producto.
- Conserve el producto en su envase de origen, bien cerrado y guardado bajo llave en un lugar fresco y seco. No exponer el producto a heladas.
- Evite el contacto con la piel, ojos y ropa. Durante la preparación usar guantes impermeables, botas de goma, delantal impermeable, protector facial. Durante la aplicación usar guantes impermeables, botas de goma, overol impermeable, protector facial.
- Aleje los animales domésticos y personas extrañas. No trabaje en la niebla generada al pulverizar el producto. No aplique con viento.
- No aplicar directamente a corrientes de agua y no contaminar corrientes de agua.
- Después del trabajo, cámbiese y lave la ropa de trabajo separadamente de la ropa doméstica
- Lavarse prolijamente con agua antes de comer, beber, fumar o ir al baño, o después del trabajo.

**Síntomas de intoxicación:** Puede causar irritación a la piel, ojos y mucosas. La ingestión puede causar efectos como dolores de cabeza, náuseas, vómito y dolor abdominal.

### Primeros auxilios

- **Contacto con los ojos:** Si el afectado utiliza lentes de contacto retirarlos previamente lavándolos con abundante agua de la llave por 5 minutos, luego continuar con el lavado normal hasta completar 15 a 20 minutos. Consultar al médico si es necesario.
- **Contacto con la piel:** retirar ropa y zapatos. Lavar con abundante agua limpia la piel y minuciosamente entre pelo, uñas y pliegues cutáneos. Si ocurre irritación consultar la médico.
- **Inhalación:** trasladar al afectado hacia el aire fresco. Buscar ayuda médica.
- **Ingestión:** obtener atención médica inmediatamente. Si el afectado está consciente, inducir el vómito bajo supervisión médica, suministrando 1 o 2 vasos de agua, tocando la parte posterior de la garganta. No dar nada por la boca si el afectado está inconsciente o convulsionado.

**Tratamiento médico de emergencia:** Realizar tratamiento sintomático y de sostén.

**Antídoto:** No se conoce antídoto específico.

**Riesgos ambientales:** NAA-800, en condiciones normales de uso, es considerado prácticamente no tóxico para peces, aves y abejas.

**"MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS Y DE PERSONAS INEXPERTAS". "EN CASO DE INTOXICACION MOSTRAR LA ETIQUETA, EL FOLLETO O EL ENVASE AL PERSONAL DE SALUD". "NO TRANSPORTAR NI ALMACENAR CON ALIMENTOS, PRODUCTOS VEGETALES O CUALESQUIERA OTROS QUE ESTEN DESTINADOS AL USO O CONSUMO HUMANO O ANIMAL". "NO LAVAR LOS ENVASES O EQUIPOS DE APLICACIÓN EN LAGOS, RIOS Y OTRAS FUENTES DE AGUA". "NO REINGRESAR AL AREA TRATADA ANTES DEL PERIODO INDICADO DE REINGRESO". "LA ELIMINACION DE RESIDUOS DEBERA EFECTUARSE DE ACUERDO CON INSTRUCCIONES DE LA AUTORIDAD COMPETENTE". "REALIZAR TRIPLE LAVADO DE LOS ENVASES, INUTILIZARLOS Y ELIMINARLOS DE ACUERDO CON INSTRUCCIONES DE LAS AUTORIDADES COMPETENTES".**

### Procedimiento para el triple lavado:

1. Una vez vacío el envase gregue agua hasta 1/4 de la capacidad del envase; cierre el envase, agite durante 30 segundos. Vierta el agua del envase en el equipo pulverizador. Repita este proceso 3 veces.
2. Perfore el envase para evitar su reutilización.

### Teléfonos de emergencia:

Anasac Chile S.A.: (56 2) 2486 9000

CITUC (Convenio CITUC/AFIPA): (56 2) 2635 3800 **(Atención las 24 horas)**

CITUC Químico (Emergencia química): (56 2) 2247 3600

**Nota al comprador:** Mediante ensayos cuidadosos se ha demostrado que el producto, aplicándolo según nuestras instrucciones, se presta para los fines recomendados. Como el almacenamiento y aplicación están fuera de nuestro control y no podemos prever todas las condiciones correspondientes, declinamos toda responsabilidad por daños eventuales que puedan producirse por cualquier causa como consecuencia del uso y almacenamiento distintos a lo indicado en esta etiqueta. Nos hacemos responsables de la calidad constante del producto, dentro de la fecha de vencimiento. Además garantizamos el porcentaje de contenido activo hasta calidad constante del producto, dentro de la fecha de vencimiento. Además garantizamos el porcentaje de contenido activo hasta que el producto se sustrae de nuestro control directo.



# NAA-800

## Fitorregulador Concentrado soluble (SL)

Fitorregulador de crecimiento recomendado para reducir la caída de precosecha de manzanas y pera

### Composición

- \* 1-naftilacetato de potasio (NAA, sal potásica).....24,2% p/v
- Coformulantes c.s.p. ....100% p/v
- \* Sal potásica del ácido 1-naftilacético (equivalente a 20,2% p/v (202 g/l) de ácido 1-naftilacético)

**Autorización del Servicio Agrícola y Ganadero N°: 4137**

**NO CORROSIVO - NO EXPLOSIVO - NO INFLAMABLE**

**Lote:** Ver en la etiqueta exterior.

**Fecha de Fabricación:** Ver en la etiqueta exterior.

**Fecha de Vencimiento:** Ver en la etiqueta exterior.

**Contenido neto: 1 Litro**

Fabricado por:  
**AMVAC Chemical Corporation**  
4100 Washington Boulevard,  
Los Angeles, California 90023  
Estados Unidos

Importado y Distribuido  
por:  
**ANASAC Chile S.A.**  
Almirante Pastene 300-  
Providencia  
Santiago - Chile  
Tel: (56 2) 2486 9000



**NOCIVO**

